



PROTECTIVE COATINGS

Производство
высокотехнологичных
антикоррозийных
лакокрасочных материалов



О компании «МНГС РС»

- Область деятельности
- Акционеры

Производство

- Производственная площадка г. Гатчина

Склад

- Колеровка
- Хранение
- Отгрузка

Сертификаты и испытания

- Сертификаты качества
- Промышленное окрашивание

Объекты применения защитных покрытий

Продукция

- Сферы применения
- Описание продукции



российская компания, занимающаяся производством высокотехнологичных антикоррозионных лакокрасочных материалов промышленного назначения торговой марки  **ИНФЛЕКС®**

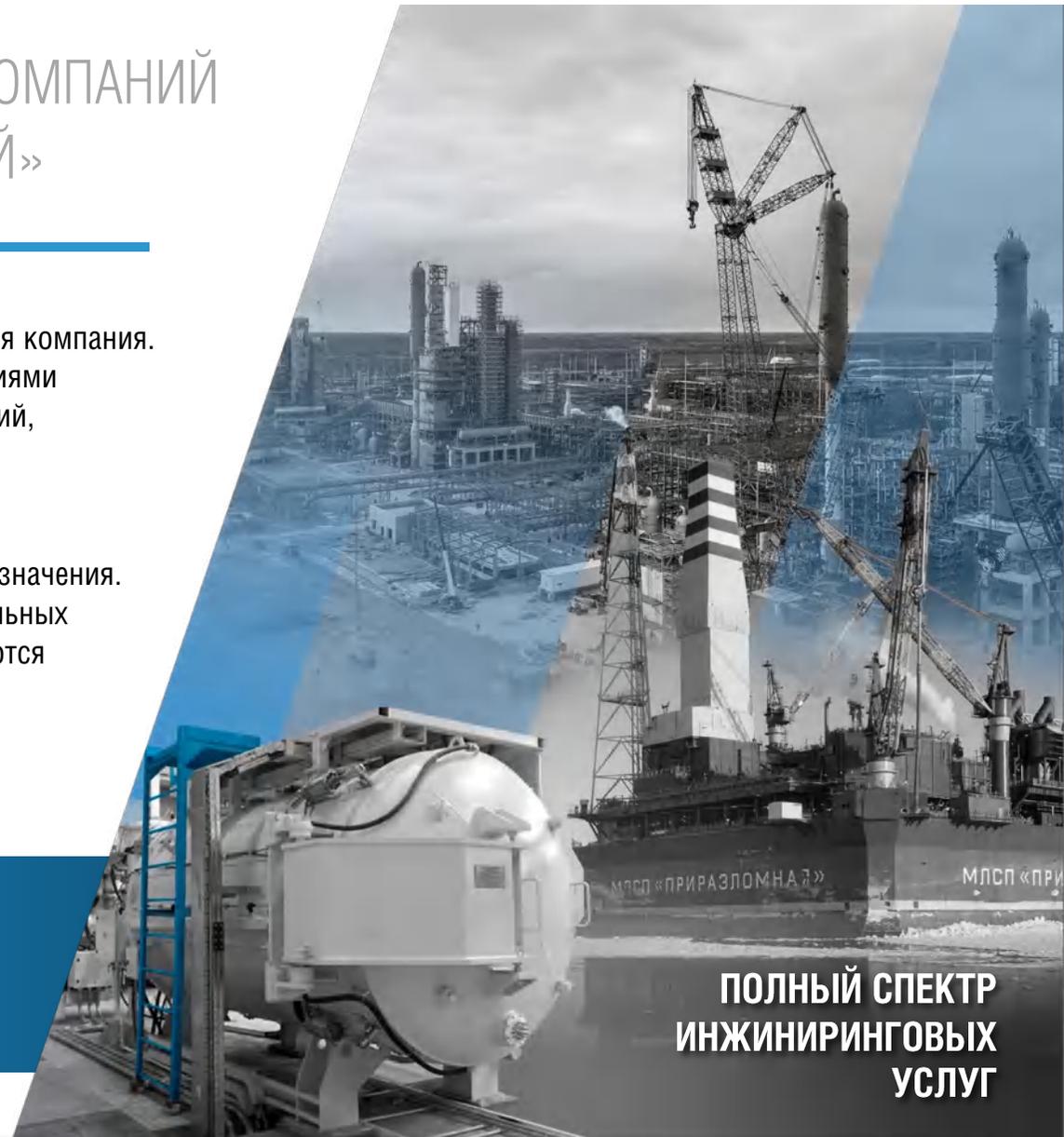
- ✓ Офисы МНГС PC в Москве и Санкт-Петербурге
- ✓ Склад с полным спектром защитных покрытий в Санкт-Петербурге
- ✓ Научно-исследовательская лаборатория в Санкт-Петербурге
- ✓ Команда полевых технических инспекторов (NACE, FROSIO) для полноценного инспекционного контроля
- ✓ Сеть дистрибьюторов представлена в Москве, Санкт-Петербурге, Перми, Самаре и Южно-Сахалинске



ВХОДИТ В ГРУППУ КОМПАНИЙ
«МОРНЕФТЕГАЗСТРОЙ»

«МорНефтеГазСтрой» - российская инжиниринговая и производственная компания. Специалисты компании более 20 лет занимаются научными исследованиями и разработками, внедрением и производством инновационных технологий, проектированием, модернизацией и технологическим перевооружением крупных промышленных предприятий.

Компания производит материалы и оборудование противопожарного назначения. Предоставляет комплекс услуг проектирования, технологических уникальных решений, поставку и монтаж оборудования, которые успешно применяются на объектах ПАО «Газпром», АО «Транснефть», ПАО «Лукойл», TOTAL E&P RUSSIE, The Linde Group, Tecnimont, ПО «СЕВМАШ», Амурский ГПЗ и др.



выступает в качестве
соучредителя Консорциума



КОНСОРЦИУМ
ОБЪЕДИНЕННЫЙ
ПРОМЫШЛЕННЫЙ
КОМПЛЕКС

ПОЛНЫЙ СПЕКТР
ИНЖИНИРИНГОВЫХ
УСЛУГ

ДЕЙСТВУЮЩИЕ
КЛИЕНТЫ И ПАРТНЕРЫ



ПРОИЗВОДСТВО

Производственная площадка в городе Гатчина Ленинградской области



Площадь производства 4000 м²

Расположение:
Ленинградская обл., г. Гатчина

Баковое хозяйство для хранения
растворителей от 150 до 300 м³



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 9 000 000 Л/ГОД



Баковое хозяйство для хранения смол

Современные инженерные системы

Современное оборудование

СКЛАД

КОЛЕРОВКА

Грунты и большие партии финишных покрытий производятся полными партиями на производстве

Наличие современного колеровочного оборудования позволяет производить до **1000 литров** колерованных материалов в день

Основные склады сырья и готовой продукции находятся в Санкт-Петербурге

Общая площадь складов **2000 м²**

Возможность хранить буферный запас сырья на **5-6 месяцев** (120-150 т. л) и готовой продукции на **3 месяца** (120-150 т. л)

Современное оборудование для погрузки / разгрузки материалов

ХРАНЕНИЕ



Компания способна отгружать
до **5-6 заказов** (фур) в день

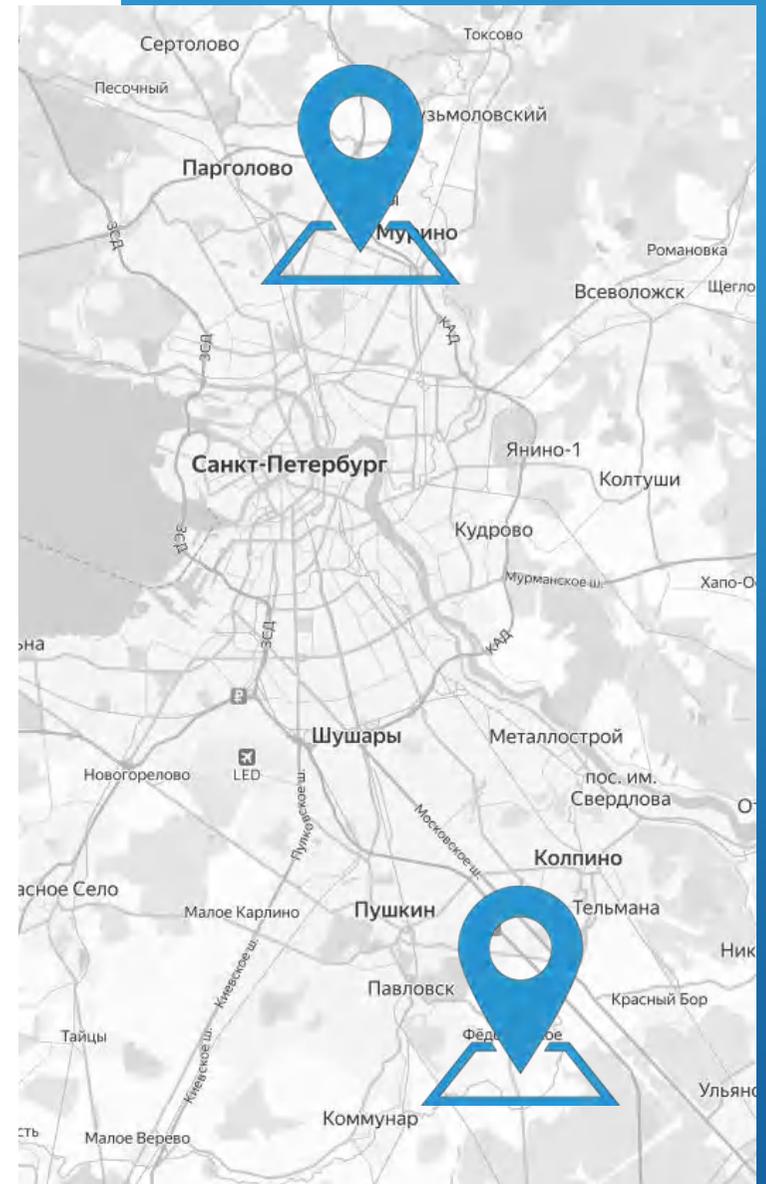
Компания способна выполнять
заказы по отгрузке

стандартных продуктов (МТС) в течение **2-3 дней**

колерованных и специальных продуктов в течение **7-10 дней**



УДОБНОЕ МЕСТОРАСПОЛОЖЕНИЕ
доступность складов в зонах
низкой транспортной загрузки
в северной и южной части города



СЕРТИФИКАТЫ И ИСПЫТАНИЯ



Центральный Орден Трудового Красного Знамени научно-исследовательский и проектный институт строительных металлоконструкций им. Н.П. Мельникова (ЗАО «ЦНИИПСК им. Мельникова»): подтверждены характеристики материалов и выдано заключение о длительных прогнозируемых сроках эксплуатации системы FLEXICOAT FC (180 мкм) и FLEXICOAT PU 80 (60 мкм): более 25 лет в условиях С3, от 15 до 25 лет в условиях С4, от 7 до 15 лет в условиях С5 (согласно ГОСТ 34667.5-2021 (ISO 12944-5:2019))



Научно-производственное объединение "Лакокраспокрытие" (ООО НПО "ЛКП") Испытательная лаборатория лакокрасочных материалов и покрытий "ЛКП-Хотьково-Тест": проведены ускоренные климатические испытания и выдан протокол о прогнозируемом сроке эксплуатации 20 лет для системы FLEXICOAT FC (120 мкм) и FLEXICOAT PU 80 (60 мкм) в условиях открытой промышленной атмосферы умеренно-холодного и холодного климатов (УХЛ 1, ХЛ1).



Институт АО «НИЦ «Строительство» (ЦНИИСК им. В.А. Кучеренко): подтверждены характеристики материалов и выданы заключения о длительных (более 20-25 лет) прогнозируемых сроках эксплуатации систем в условиях промышленной атмосферы умеренного и холодного климатов (УХЛ 1) и в условиях морской атмосферы умеренно-холодного и тропического климатов, в том числе для судов неограниченного района плавания.



АО «Центральный научно-исследовательский институт транспортного строительства» (АО «ЦНИИТС»): системы ООО «МНГС РС» включены в СТО-01393674-007-2022 «Защита металлических конструкций мостов от коррозии методом окрашивания»



ГК «АВТОДОР»: стандарт организации ООО «МНГС РС» СТО 68276718-001-2023 «Защита металлических конструкций от коррозии методом окрашивания лакокрасочными материалами фирмы ООО «МНГС РС» в транспортном строительстве» согласован для добровольного применения на объектах Государственной компании «АВТОДОР»

НЕ МЕНЕЕ
25 ЛЕТ
ЭКСПЛУАТАЦИИ



ПОДТВЕРЖДЕННАЯ ТЕХНОЛОГИЧНОСТЬ

Заявленные технические характеристики материалов ООО «МНГС РС» подтверждены при проведении промышленных окрашиваний на следующих предприятиях:

ООО «АГСК»
г. Санкт-Петербург

АО «Челябинский завод
металлических конструкций»
г. Челябинск

АО «СтальМост»
г. Тюмень, г. Ярославль

ООО «Андромета»
г. Обнинск

ООО «ЗМК МАЯК»
г. Ивантеевка

ООО «СТАЛЬКОНТРОЛЬ»
г. Ржев

ООО «Волгостальконструкция
(ВСК)»
г. Чебоксары

ООО «Кузнецкие
металлоконструкции»
г. Новокузнецк

ООО «ЗМК МОСТ»
г. Омск

ООО «ЗМК «ЕВРОСТАЛЬ»
ООО СТК «ПРОФСТРОЙМАСТЕР»
г. Набережные Челны

АО «ЗОК»
г. Шадринск

ЗАО «Курганстальмост»
г. Курган

АО «Воронежстальмост»
г. Воронеж

ООО «ЗМК МОСТ»
г. Омск

ООО «Белэнергомаш - БЗЭМ»
г. Белгород

ООО «Орский завод металлоконструкций»
г. Орск

ООО «Южноуральский завод металлических
конструкций Металлинвест»
г. Южноуральск



ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЙ

ПРОЕКТ	МЕСТОРАСПОЛОЖЕНИЕ	ТИП РАБОТ
АО «Новошахтинский завод нефтепродуктов»	г. Новошахтинск	Окраска РВС и металлоконструкций
АО «ННК» ООО «ВТК»	г. Томск	Окраска РВС
ПАО «НК Роснефть» (Башнефть)	г. Уфа	Окраска РВС
ПАО «КуйбышевАзот»	г. Тольятти	Окраска металлоконструкций
ООО «Славянск Эко»	г. Славянск-на-Кубани	Окраска РВС и металлоконструкций
Завод по производству карбамида Станция узловая ООО «Еврохим Узловая» Площадка отделения фильтрации пульпы и активного доизвлечения	г. Тула	Окраска металлоконструкций
ПАО «ГМК «Норильский никель», ООО «Медвежий ручей», Рудник Заполярный	г. Норильск	Окраска металлоконструкций
Филиал «КЧХК», АО «ОХК «Уралхим»	г. Кирово-Чепецк	Окраска металлоконструкций
Мусоросжигательный завод, склад сырья	Республика Беларусь	Окраска металлоконструкций
Омутнинский металлургический завод	г. Омутнинск	Окраска газопровода

ПРОЕКТ	МЕСТОРАСПОЛОЖЕНИЕ	ТИП РАБОТ
ПАО «НОВАТЭК», «Арктик СПГ2», Кольская верфь	г. Мурманск	Окраска металлоконструкций
АО «Туполев» Строительство корпуса агрегатной и окончательной сборки ТУ-214	г. Казань	Окраска металлоконструкций
ГК «ИнтерТрансСтрой», «Технопарк»	г. Щелково	Окраска металлоконструкций
ООО «Бакулин Моторс Групп»	г. Нижний Новгород	Основание автобусов
УГМК ОАО «СВЯТОГОР»	г. Красноуральск	Металлургический цех
Кировская ТЭЦ	г. Кирово-Чепецк	Опоры цеха
Строительство Амурского ГПЗ	Амурская обл., г. Свободный	Окраска металлоконструкций
Комплекс переработки этансодержащего газа	Ленинградская обл., п Усть-Луга	Окраска металлоконструкций
ООО «Амурский ГХК»	Амурская обл., г. Свободный	Окраска металлоконструкций
ДГП-2. Строительство нового комплекса производства пропилена дегидрированием пропана и деривативов пропилена	Тюменская обл., г. Тобольск	Окраска металлоконструкций
Строительство Выксунского металлургического завода (ООО «ЭКОЛАНТ»)	г. Набережные Челны	Окраска металлоконструкций

ПРОДУКЦИЯ



ИНФЛЕКС®

Организовано и налажено производство антикоррозионных лакокрасочных материалов промышленного назначения на основе современных полиуретановых и эпоксидных связующих.

Разработанный с использованием новейших технологий спектр продуктов торговой марки «ИНФЛЕКС» отвечает требованиям мировых стандартов, главным из которых является стабильность качества. Высокотехнологичные материалы позволяют решить все самые сложные промышленные задачи по обеспечению долгосрочной и качественной защиты от коррозии.



ПРОДУКЦИЯ FLEXICOAT ИНФЛЕКС®

EP 500

Двухкомпонентное эпоксидное покрытие полиаминного отверждения. Толстослойное покрытие с высоким сухим остатком, допускающее различные степени подготовки поверхности. Материал имеет возможность полимеризации после погружения в воду через час после нанесения, а также обладает стойкостью к катодному отслаиванию. Продукт является превосходным решением для конструкций в зоне заплеска или приливной зоне, для опор мостов, свай, заглубленных трубопроводов и подобное, обеспечивая как антикоррозионную защиту, так и абразивостойкость.

EP 80

Двухкомпонентное эпоксидное мастичное покрытие полиаминного отверждения. Покрытие с высоким сухим остатком, допускающее различные степени подготовки поверхности. Разработано специально для участков конструкции, где оптимальная подготовка поверхности невозможна или не требуется. Может использоваться в качестве грунтовочного, промежуточного или финишного слоя, а также в качестве однослойной системы, при эксплуатации в условиях окружающей атмосферы или при погружении. Может использоваться для качественно подготовленных поверхностей из углеродистой стали, а также поверхностей с бывшими в эксплуатации покрытиями. Может наноситься при отрицательных температурах поверхности.

EP FC

Двухкомпонентное эпоксидное покрытие аминного отверждения. Быстросохнущее толстослойное покрытие с высоким сухим остатком. Продукт специально разработан для заводов металлоконструкций, где требуются быстрая сушка покрытия и длительные интервалы межслойного перекрытия. Может использоваться в качестве грунтовочного, промежуточного или финишного слоя, а также в качестве однослойной системы, при эксплуатации в условиях окружающей атмосферы. Может использоваться для качественно подготовленных поверхностей из углеродистой и оцинкованной стали, алюминия и бетона. Может наноситься при отрицательных температурах поверхности.

EP CR

Двухкомпонентное эпоксидное покрытие на основе эпокси-новолачной смолы с полиаминным отвердителем. Специально разработанное внутреннее покрытие для резервуаров, обладающее отличной химостойкостью. Может использоваться в качестве грунтовочного, промежуточного или финишного слоя при эксплуатации в условиях окружающей атмосферы или погружения в жидкость. Может использоваться для качественно подготовленных поверхностей из углеродистой, оцинкованной и нержавеющей стали, а также бетона.

PU 80

Двухкомпонентное алифатическое акрил-полиуретановое покрытие химического отверждения. Образует глянцевую поверхность с очень хорошими свойствами сохранения глянца. Покрытие с высоким сухим остатком. Материал имеет высокие декоративные свойства, хорошо наносится и практически не образует сухой аэрозоли. Используется в качестве верхнего покрытия при эксплуатации в условиях окружающей атмосферы.

EP 137

Двухкомпонентное эпоксидное покрытие полиаминного отверждения с высоким сухим остатком и низким содержанием летучих органических соединений. Покрытие обеспечивает отличную антикоррозионную защиту конструкций из углеродистой нержавеющей и оцинкованной сталей и бетона. Обладает лучшими характеристиками сохранения цвета по сравнению с традиционными эпоксидными покрытиями. Покрытие имеет широкий ряд цветовых решений и может быть использовано в качестве однослойной грунт-эмали, обладая лучшими характеристиками сохранения цвета по сравнению с традиционными эпоксидными покрытиями.

PF 1525

Однокомпонентное быстросохнущее алкидное покрытие кислородного отверждения. Может использоваться в качестве грунтовочного или финишного слоя при эксплуатации в условиях окружающей атмосферы. Покрытие обеспечивает антикоррозионную защиту металлоконструкций. Покрытие обеспечивает высокую степень защиты в средне агрессивных средах различных металлоконструкций, оборудования, производственной, гражданской и транспортной инфраструктуры, спецтехники.

FT 250

Двухкомпонентное термостойкое эпоксидно-фенольное покрытие полиаминного отверждения с высоким сухим остатком и низким содержанием летучих органических соединений. Обеспечивает надёжную защиту окрашиваемых поверхностей из нержавеющей и углеродистой стали при температурах от минус 196°C до плюс 200°C. Предотвращает коррозию под изоляцией (CUI) при температуре до + 200°C.

FT 600

Двухкомпонентное термостойкое неорганическое керамическое покрытие на основе инертного мультиполимерноматричного связующего, отверждаемое титанорганическим катализатором. Материал обеспечивает надёжную защиту окрашиваемых поверхностей с температурой эксплуатации от минус 196°C до плюс 600°C и может наноситься на горячие поверхности с температурой до 200°C. Подходит для поверхностей из углеродистой, нержавеющей и легированной сталей как с теплоизоляцией, так и без нее. Продукт обеспечивает надёжную защиту от коррозии поверхности под изоляцией (CUI) во всем диапазоне температур. Для отверждения и набора рабочих характеристик покрытию не требуется обеспечения каких-либо специальных условий и мероприятий. Используется в качестве грунтовочного или финишного слоя в системе антикоррозионных покрытий при эксплуатации в условиях окружающей атмосферы и высоких температур.



СДЕЛАНО В РОССИИ -
СЛУЖИТ ВСЕМУ МИРУ



📍 Санкт-Петербург,
Аптекарская наб. 8А
☎ +7 (812) 209-71-17
✉ info@mngs-pc.ru



mngs.pф/protective-coatings