

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентное толстослойное эпоксидное покрытие полиаминного отверждения с высоким сухим остатком и низким содержанием летучих органических соединений. Толерантное к недостаточной степени подготовки поверхности. Отверждается при низких температурах.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Обеспечение отличной антикоррозионной защиты конструкций из углеродистой нержавеющей и оцинкованной сталей и бетона. Разработано для применения на участках конструкций, где оптимальная подготовка поверхности невозможна или экономически неоправданна.

Использование в качестве грунта, промежуточного слоя или самостоятельного покрытия для антикоррозионной защиты конструкционной стали и трубопроводов, эксплуатируемых в атмосфере категорий коррозионной активности C2-C5, CX и в условиях погружения в воду и грунт категорий коррозионной активности Im1 – Im3, Im4 (ГОСТ 34667.2-2020), нефть и темные нефтепродукты.

Применение для механического оборудования и специальных конструкций гидротехнических сооружений, объектов топливно-энергетического комплекса (особенно морских сооружений), объектов горнодобывающей и химической отраслей промышленности, производственной, гражданской и транспортной инфраструктуры.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	серый, красно-коричневый другие цвета по запросу					
Степень блеска GU 60 ° (ГОСТ 31975)	35-70					
Объемная доля нелетучих веществ, метод Б (ГОСТ Р 50535-93)	80 ± 2%					
Массовая доля нелетучих веществ (ГОСТ 31939)	86 ± 2%					
Плотность (ГОСТ 31992.1-2012)	1,5 ± 0.1 кг/л					
Температура вспышки в закрытом тигле (ГОСТ 6356-75)	31°C					
Типичная толщина	100 – 200 мкм ТСП эквивалентно 125 – 250 мкм ТМП					
Теоретический расход	0,125 – 0,25 л/м ²					
Температурная стойкость (сухая среда) ¹	постоянная: 120°C					
Температурная стойкость (погружение в воду) ¹	постоянная: 50°C; кратковременная (менее 1 часа): 60°C					
Время высыхания для ТСП до 100 мкм ²						
Температура подложки	-5°C	0°C	+5°C	+10°C	+23°C	+30°C
Высыхание до отлипа ³	24 ч	18 ч	16 ч	8 ч	3,5 ч	2,5 ч
Отверждение до твердой плёнки ⁴	30 ч	26 ч	26 ч	13 ч	6 ч	5 ч
Полимеризация до эксплуатации ⁵	21 день	14 дней	7 дней	7 дней	6 дней	5 дней
<ol style="list-style-type: none"> Дополнительная информация о температуростойкости покрытия предоставляется по запросу. Данные указаны для смешанного продукта и могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски. Высыхание до отлипа - состояние пленки, когда при небольшом нажатии пальцем на покрытие не остается отпечаток, и покрытие не является липким. Отверждение до твердой пленки - минимальное время, по истечении которого покрытие может выдерживать перемещение людей по нему без каких-либо отпечатков и повреждений. 						

5. Полимеризация до эксплуатации покрытия - минимальное время, по истечении которого покрытие приобретает необходимые физико-механические свойства и может подвергаться воздействию заданной среды.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими и чистыми (свободными от каких-либо загрязнений, вкл. жировые и нефтепродукты).

Углеродистая сталь

Абразивоструйная очистка до степени Sa2.5, Sa2 (ISO 8501-1). Должен быть достигнут острый, угловатый профиль в 40-85 мкм. Допустима механическая подготовка поверхности до степени St2, St3 (ISO 8501-1).

Оцинкованная сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы

Придать поверхности шероховатость при помощи легкого абразивного обдува неметаллическим абразивом или механическим шлифованием.

Загрунтованная поверхность или предыдущее покрытие

Совместимое предыдущее покрытие должно быть сухим и без каких-либо загрязнений. При необходимости придать поверхности шероховатость. При нанесении на поверхность цинксиликатных грунтов требуется нанесение разбавленного пропиточного слоя с последующим нанесением полного слоя.

Бетон

Бетон должен быть отвержден не менее 4 недель. Содержание влаги не более 5%. Подготовка поверхности выполняется абразивоструйным способом, алмазным шлифованием или другим способом, позволяющим придать поверхности бетона шероховатость, удалить цементное молочко и неплотно держащиеся слои.

НАНЕСЕНИЕ

Температура поверхности и условия нанесения

Температура поверхности и окружающей среды в процессе нанесения: от минус 7°C до плюс 50°C. Относительная влажность воздуха ниже 85%. Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C выше точки росы. При температуре ниже 0°C необходимо убедиться в отсутствии влаги и льда на поверхности.

Смешивание

Продукт поставляется в двух ёмкостях. Рекомендуемая температура компонентов при смешивании: выше +15°C. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности.

Последовательность смешивания:

1. Перемешивание основы (компонент А) механической мешалкой.
2. Всё содержимое ёмкости с отвердителем (компонент В) добавить в основу (компонент А) и тщательно перемешать механической мешалкой.
3. Выдержать требуемое время индукции и снова перемешать.

Соотношение смешивания по объему:

Основа FLEXICOAT EP 80 (Компонент А)	4 части
Отвердитель FLEXICOAT EP 80 (Компонент В)	1 часть

Разбавитель/очиститель

Растворитель EP 17 производства ООО «МНГС РС»

Разбавитель добавлять только после смешивания компонентов. Избыточное количество разбавителя (более 2%) снижает тиксотропные свойства материала и увеличивает время отверждения.

Время индукции

15 мин при 23°C;

Жизнеспособность

3 часа при 23°C;

Безвоздушное распыление

Сопло: 0,38-0,53 мм (15-21 тыс. дюйма). Давление на сопле: минимум 150 бар.

Максимальное разбавление: до 10% от объема смеси компонентов.

Воздушное распыление

Сопло: 1,5-1,9 мм. Давление воздуха: 3-4 бар.

Максимальное разбавление: до 10% от объема смеси компонентов.

Кисть, валик

Рекомендуется для подкраски и малых зон.

Получаемая толщина может быть менее 75 мкм за один слой.

Валик не рекомендуется для нанесения первого грунтовочного слоя.

Очистка оборудования

Обязательна промывка рекомендованным очистителем всего оборудования сразу после использования. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим законодательством.

Дополнительная информация

При нанесении покрытия следует избегать избыточной толщины пленки. Являясь эпоксидным материалом, покрытие FLEXICOAT EP 80 подвержено мелению и изменению цвета под воздействием солнечного света, высоких температур или химических веществ. Обесцвечивание и меление не оказывают влияния на защитные свойства.

СОВМЕСТИМОСТЬ

Возможно использование материала с различными грунтами и верхними покрытиями в зависимости от условий эксплуатации:

- *предыдущий слой:* эпоксидный межоперационный грунт, неорганический цинксиликатный межоперационный грунт, эпоксидное покрытие с добавлением цинка, эпоксидное покрытие, эпоксидное мастичное покрытие, цинксиликатное покрытие;
- *последующий слой:* полиуретановое покрытие, эпоксидное покрытие, акриловое покрытие, эпокси-виниловое покрытие

Для получения более подробных рекомендаций обратитесь в Техническую службу ООО «МНГС».

Интервал перекрытия (для ТСП до 100 мкм)

Температура подложки	-5°C	0°C	+5°C	+10°C	+23°C	+30°C
Мин. интервал перекрытия ¹	30 ч	26 ч	26 ч	13 ч	6 ч	5 ч
Макс. интервал перекрытия ² эпоксидами	30 дн.	30 дн.	30 дн.	30 дн.	30 дн.	21 дн.
Макс. интервал перекрытия ² полиуретанами	7 дн.	7 дн.	7 дн.	5 дн.	5 дн.	3 дн.

1. Минимальный интервал перекрытия - минимально рекомендованное время, по истечении которого может быть нанесен следующий слой.

2. Максимальный интервал перекрытия - максимально рекомендованное время, по истечении которого следующий слой может быть нанесен без придания поверхности шероховатости. Перед нанесением

FLEXICOAT EP 80

Грунт-эмаль

(ТУ 20.30.12-011-34358173-2023)



финишных покрытий поверхность должна быть сухой и свободной от каких-либо загрязнений и продуктов меления. В случае наличия загрязнений может потребоваться очистка и/или шлифовка поверхности.

УПАКОВКА

Стандартная упаковка

	Объем материала, л	Объем тары, л
FLEXICOAT EP 80 (Компонент А)	16	20
FLEXICOAT EP 80 (Компонент В)	4	5

Информация об упаковке другой ёмкости предоставляется по запросу.

СРОК ГОДНОСТИ И ХРАНЕНИЕ

Срок годности:

- FLEXICOAT EP 80 (Компонент А) – 24 месяца;

- FLEXICOAT EP 80 (Компонент В) – 24 месяца.

Условия хранения: при температуре от минус 40°C до плюс 40°C, относительной влажности 30-90%, на расстоянии не менее 2 м от нагревательных приборов в условиях, исключающих воздействие воды и агрессивных сред, а также прямого воздействия солнечного света. Перед применением, после хранения при отрицательных температурах, компоненты должны быть выдержаны в тёплом (+15 ÷ +25°C) помещении для медленного размораживания и нагрева в течение как минимум 24 часов. Не допускается использование направленного потока горячего воздуха (тепловых пушек) для быстрого размораживания материалов.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Данный продукт является материалом на основе органических растворителей, поэтому следует избегать вдыхания аэрозолей и паров, а также попадания жидкой краски в глаза или на открытые участки кожи.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем международным и локальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

См. паспорт безопасности химической продукции и этикетку материала для получения полной информации о безопасности и мерах предосторожности.

СЕРТИФИКАЦИЯ

СГР № RU.54.НС.01.008.Е.000692.09.23 от 28.09.2023

СГР № RU.54.НС.01.008.Е.000067.01.24 от 31.01.2024

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Компания ООО «МНГС РС» ни при каких условиях не будет нести ответственность по любой юридической квалификации возмещения (вне зависимости от того, из чего вытекает такая квалификация – из небрежности любого рода, объективной ответственности или из нарушения закона) за любой косвенный, особый, случайный или закономерный ущерб, любым образом зависящий от, возникающий вследствие или происходящий в результате использования продукции любым способом. Информация, изложенная в настоящем техническом паспорте, предназначена для общего ознакомления и основана на результатах лабораторных испытаний и практического опыта применения материала. В любое время, в порядке обобщения практического опыта и в связи с непрекращающимся совершенствованием продукции компания ООО «МНГС РС» может внести изменения в приведенную здесь информацию. Продукция и соответствующая информация предназначены для пользователей, обладающих необходимыми знаниями и опытом работы в промышленной отрасли. Конечный пользователь несет ответственность за то, чтобы определить пригодность продукции для использования в конкретных целях и считается, что Покупатель именно так и поступил, по своему усмотрению на свой риск. Настоящая памятка отменяет собой все предыдущие версии, и Покупатель несет ответственность за то, чтобы данная информация была в наличии до начала использования продукции.